

Αριθμός 360

Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων (Μη Αυτόματα Ζυγιστικά Όργανα) Κανονισμοί του 2003, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο δυνάμει των διατάξεων του άρθρου 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμων του 2002 έως 2003, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με το Ν. 227 του 1990).

Ο ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ  
ΠΛΗΡΟΥΝ ΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΝΟΜΟΣ  
ΤΟΥ 2002 ΕΩΣ 2003

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 59

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο—

«Οδηγία 90/384/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 20ής Ιουνίου 1990 περί Προσεγγίσεως των νομοθεσιών των κρατών μελών των αναφερόμενων στα Μη Αυτόματα Ζυγιστικά Όργανα» (ΕΕ L 189, 20.7.1990), όπως αυτή έχει τροποποιηθεί από την Οδηγία 93/68/ΕΟΚ του Συμβουλίου της 22ας Ιουλίου 1993,

30(I) του 2002  
29(I) του 2003.

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται από το άρθρο 59 του περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμου του 2002 έως 2003, εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς.

Συνοπτικός  
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων (Μη Αυτόματα Ζυγιστικά Όργανα) Κανονισμοί του 2003.

Ερμηνεία.

2.—(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια—

«αρμόδια αρχή» σημαίνει τον Υπουργό Εμπορίου, Βιομηχανίας και Τουρισμού·

«βασικές απαιτήσεις» σημαίνει τις απαιτήσεις ασφάλειας, προστασίας και υγείας που πρέπει να πληρούν τα μη αυτόματα ζυγιστικά όργανα και οι οποίες εκτίθενται στο Πρώτο Παράρτημα των παρόντων Κανονισμών·

Πρώτο  
Παράρτημα.

«δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τύπο» έχει την έννοια που αποδίδεται στον όρο αυτό στο σημείο 2 του Δεύτερου Παραρτήματος·

Δεύτερο  
Παράρτημα.

«εγκεκριμένο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας» σημαίνει σύστημα διασφάλισης της ποιότητας που εγκρίνεται από κοινοποιημένο οργανισμό σύμφωνα με τις πρόνοιες του σημείου 2.3 του Δεύτερου Παραρτήματος·

Δεύτερο  
Παράρτημα.

«εξέταση ΕΚ τύπου» σημαίνει τη διαδικασία που προβλέπεται στο σημείο 1 του Δεύτερου Παραρτήματος, με την οποία κοινοποιημένος οργανισμός επαληθεύει και πιστοποιεί, ότι τύπος οργάνου, αντιπροσωπευτικού της προγραμματιζόμενης παραγωγής, συμμορφώνεται με τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών·

Δεύτερο  
Παράρτημα.

«εξουσιοδοτημένο πρόσωπο» σημαίνει Επιθεωρητή ή άλλο πρόσωπο που διορίζεται από την αρμόδια αρχή για άσκηση των αρμοδιοτήτων που αναφέρονται στο Μέρος VI και Μέρος VII του Νόμου·

«ζυγιστικό όργανο» σημαίνει όργανο μέτρησης που χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό της μάζας ενός σώματος, με τη βοήθεια της επενέργειας της βαρύτητας στο σώμα αυτό, το οποίο μπορεί επίσης να χρησιμοποιείται για τον προσδιορισμό άλλων μεγεθών, ποσοτήτων, παραμέτρων ή χαρακτηριστικών που συνδέονται με τη μάζα·

«κοινοποιημένος οργανισμός» έχει την έννοια που αποδίδει στον όρο αυτό ο Νόμος·

«μη αυτόματο ζυγιστικό όργανο» σημαίνει ζυγιστικό όργανο που χρειάζεται την παρέμβαση χειριστή κατά την εκτέλεση της ζύγισης·

«Νόμος» σημαίνει τον περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμο του 2002 έως 2003, και περιλαμβάνει οποιοδήποτε άλλο νόμο τον τροποποιεί ή τον αντικαθιστά·

30(1) του 2002  
29(1) του 2003.

«πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου» σημαίνει πιστοποιητικό που εκδίδεται από κοινοποιημένο οργανισμό σύμφωνα με τις πρόνοιες του σημείου 1.4 του Δεύτερου Παραρτήματος·

Δεύτερο  
Παράρτημα.

«σήμανση συμμόρφωσης CE» σημαίνει τη σήμανση που αναφέρεται στον Κανονισμό 9·

«σύμβολο περιορισμού της χρήσης» σημαίνει το σύμβολο που προβλέπεται στον Κανονισμό 11, όπως αυτό περιγράφεται στο σημείο 3 του Τέταρτου Παραρτήματος·

Τέταρτο  
Παράρτημα.

«σύστημα διασφάλισης της ποιότητας» σημαίνει όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και φροντίδες που υιοθετούνται από τον κατασκευαστή με σκοπό να διασφαλίσει τη συμμόρφωση των μη αυτόματων ζυγιστικών οργάνων με τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου και τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν για τα όργανα αυτά, όπως αυτό περιγράφεται στο σημείο 2.3 του Δεύτερου Παραρτήματος·

Δεύτερο  
Παράρτημα.

«τεχνική τεκμηρίωση» σημαίνει την τεκμηρίωση που αναφέρεται στο Τρίτο Παράρτημα των παρόντων Κανονισμών·

Τρίτο  
Παράρτημα.

(2) Όροι που δεν ορίστηκαν διαφορετικά στους παρόντες Κανονισμούς έχουν, εκτός αν προκύπτει διαφορετικά από το κείμενο, τις έννοιες που αποδίδονται σ' αυτούς από το Νόμο.

(3) Για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών, οι όροι «μέγιστη ικανότητα», «ελάχιστη ικανότητα» και «περιοχή ζύγισης» πρέπει να ερμηνεύονται σύμφωνα με την ορολογία του Διεθνούς Οργανισμού Νόμιμης Μετρολογίας.

3. Οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται σε όλα τα μη αυτόματα ζυγιστικά όργανα, που στο εξής θα αναφέρονται ως «όργανα».

Πεδίο  
εφαρμογής.

4. Στους παρόντες Κανονισμούς διακρίνονται δύο τομείς εφαρμογών των οργάνων —

Εφαρμογές  
οργάνων.

- (α) (i) Προσδιορισμός της μάζας για τις εμπορικές συναλλαγές,
- (ii) προσδιορισμός της μάζας για τον υπολογισμό διοδίων, δασμών, φόρων, επιδοτήσεων, προστίμων, αμοιβών, αποζημιώσεων ή ανάλογων πληρωτέων ποσών,
- (iii) προσδιορισμός της μάζας για την εφαρμογή νομοθετικών ή κανονιστικών διατάξεων ή για δικαστικές πραγματογνωμοσύνες,
- (iv) προσδιορισμός της μάζας στην ιατρική πρακτική όσον αφορά τη ζύγιση των ασθενών για λόγους παρακολούθησης, διάγνωσης και θεραπευτικής αγωγής.

(v) προσδιορισμός της μάζας για την παρασκευή φαρμάκων σε φαρμακείο κατόπιν συνταγής και προσδιορισμός της μάζας κατά τις αναλύσεις που πραγματοποιούνται σε ιατρικά και φαρμακευτικά εργαστήρια,

(vi) προσδιορισμός της τιμής σε συνάρτηση με τη μάζα για την απευθείας πώληση στο κοινό και την κατασκευή προσσκευασμάτων,

(β) όλες οι υπόλοιπες εφαρμογές, εκτός από εκείνες που περιέχονται στην παράγραφο (α) πιο πάνω.

Διάθεση  
στην αγορά  
και χρήση  
οργάνων.

5.—(1) Όργανα επιτρέπεται να διατίθενται στην αγορά μόνο εφόσον συμμορφώνονται με το Νόμο και τους παρόντες Κανονισμούς.

(2) Όργανα που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(α), πρέπει να συμμορφώνονται με τις πρόνοιες του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών, και ειδικότερα—

Πρώτο  
Παράρτημα.

(α) Να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις του Πρώτου Παραρτήματος, εκτός σε περίπτωση που το όργανο περιλαμβάνει ή είναι συνδεδεμένο με διατάξεις που δε χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(α), οπότε οι διατάξεις αυτές δεν υπόκεινται στις βασικές απαιτήσεις·

(β) να υπόκεινται στην προβλεπόμενη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης του Κανονισμού 8·

(γ) να φέρουν τις απαιτούμενες δυνάμει του Κανονισμού 9(1) σημάνσεις συμμόρφωσης.

(3) Όργανα που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(β) πρέπει να φέρουν τις απαιτούμενες δυνάμει του Κανονισμού 9(2) σημάνσεις.

Τεκμήριο  
συμμόρφωσης.

6. Όργανα τα οποία κατασκευάζονται σύμφωνα με εναρμονισμένα πρότυπα τεκμαίρεται ότι πληρούν τις βασικές απαιτήσεις.

Διαδικασία  
επίκλησης  
της ρήτρας  
διασφάλισης.

7. Σε περίπτωση που η αρμόδια αρχή κρίνει ότι όργανα που φέρουν την απαιτούμενη σήμανση συμμόρφωσης CE δε συμμορφώνονται με τις πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών, μολονότι έχουν εγκατασταθεί σωστά και χρησιμοποιούνται για τους σκοπούς για τους οποίους προορίζονται, λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα για την εφαρμογή των άρθρων 41 μέχρι 46 του Νόμου, ειδικότερα αν η έλλειψη συμμόρφωσης οφείλεται—

(α) Στη μη τήρηση των βασικών απαιτήσεων, εφόσον τα όργανα δεν ανταποκρίνονται σε εναρμονισμένα πρότυπα·

(β) στη λανθασμένη εφαρμογή εναρμονισμένων προτύπων·

(γ) σε ελλείψεις των ίδιων των εναρμονισμένων προτύπων.

Διαδικασία  
εκτίμησης της  
συμμόρφωσης.

8.—(1) Η συμμόρφωση των οργάνων που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(α), προς τις βασικές απαιτήσεις μπορεί να βεβαιωθεί κατ' επιλογήν του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του με μία από τις ακόλουθες διαδικασίες:

Δεύτερο  
Παράρτημα.

(α) Την εξέταση ΕΚ τύπου που αναφέρεται στο σημείο 1 του Δεύτερου Παραρτήματος, συνοδευόμενη είτε από τη Δήλωση ΕΚ Συμμόρφωσης προς Τύπο που αναφέρεται στο σημείο 2 του Δεύτερου Παραρτήματος, είτε από την επαλήθευση ΕΚ που αναφέρεται στο σημείο 3 του Δεύτερου Παραρτήματος:

Νοείται ότι, η εξέταση ΕΚ τύπου δεν είναι υποχρεωτική για τα όργανα που δε χρησιμοποιούν ηλεκτρονικές διατάξεις και των οποίων η διάταξη μέτρησης του φορτίου δε χρησιμοποιεί ελατήριο για την εξισορρόπηση του φορτίου· ή

(β) την επαλήθευση ΕΚ κατά μονάδα που αναφέρεται στο σημείο 4 του Δεύτερου Παραρτήματος.

Δεύτερο  
Παράρτημα.

(2) Τα διάφορα έγγραφα και η αλληλογραφία που αφορούν τις διαδικασίες που αναφέρονται στην παράγραφο (1) συντάσσονται σε επίσημη γλώσσα της Δημοκρατίας, εφόσον οι διαδικασίες εκτίμησης της συμμόρφωσης εκτελούνται σ' αυτή, ή σε επίσημη γλώσσα του κράτους μέλους όπου εκτελούνται οι εν λόγω διαδικασίες, ή σε γλώσσα αποδεκτή από τον κοινοποιημένο οργανισμό.

9.—(1) Στα όργανα που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(α), των οποίων έχει διαπιστωθεί η συμμόρφωση προς τις βασικές απαιτήσεις, τοποθετείται κατά τρόπο ευκρινή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο, η σήμανση συμμόρφωσης CE, όπως αυτή εκτίθεται στο Πέμπτο Παράρτημα, καθώς και όλες οι άλλες σημάνσεις που αναφέρονται στο Τέταρτο Παράρτημα.

Σήμανση  
συμμόρφωσης  
CE και άλλες  
επισημάνσεις.  
Πέμπτο  
Παράρτημα.  
Τέταρτο  
Παράρτημα.

(2) Στα όργανα που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(β), τοποθετούνται οι σημάνσεις που αναφέρονται στο σημείο 2 του Τέταρτου Παραρτήματος, κατά τρόπο ευκρινή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο.

Τέταρτο  
Παράρτημα.

10. Με την επιφύλαξη των προνοιών του άρθρου 41 του Νόμου—

(α) Κάθε αντικανονική τοποθέτηση της σήμανσης συμμόρφωσης CE, που διαπιστώνεται από την αρμόδια αρχή, συνεπάγεται την υποχρέωση για τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του να μεριμνήσει για τη συμμόρφωση του οργάνου προς τις προδιαγραφές για τη σήμανση συμμόρφωσης CE και τον τερματισμό της παράβασης υπό τους όρους που επιβάλλει η αρμόδια αρχή δυνάμει του άρθρου 40 του Νόμου.

Τέταρτο  
Παράρτημα.  
Αντικανονική  
τοποθέτηση  
της σήμανσης  
συμμόρ-  
φωσης CE.

(β) σε περίπτωση που παρά τα πιο πάνω το όργανο συνεχίζει να μην είναι σύμφωνο προς τις προδιαγραφές, η αρμόδια αρχή εφαρμόζει τη διαδικασία του άρθρου 41 του Νόμου.

11. Όταν όργανο που χρησιμοποιείται για οποιαδήποτε από τις εφαρμογές του Κανονισμού 4(α), περιλαμβάνει ή είναι συνδεδεμένο με διατάξεις οι οποίες δεν υποβάλλονται σε διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης σύμφωνα με τον Κανονισμό 8, καθεμία από τις διατάξεις αυτές φέρει το σύμβολο περιορισμού της χρήσης που καθορίζεται στο σημείο 3 του Τέταρτου Παραρτήματος, το οποίο τοποθετείται στις εν λόγω διατάξεις κατά τρόπο ευκρινή και ανεξίτηλο.

Σύμβολο  
περιορισμού  
της χρήσης.

Τέταρτο  
Παράρτημα.

12. Η αρμόδια αρχή δύναται, για σκοπούς επιτήρησης της αγοράς, να ασκεί όλες τις εξουσίες που της παρέχονται δυνάμει του Μέρους VI του Νόμου και να επιβάλλει, σε περίπτωση μη συμμόρφωσης, τα προβλεπόμενα στο άρθρο 53 του Νόμου διοικητικά πρόστιμα.

Εξουσίες  
αρμόδιας  
αρχής.

13. Οι παρόντες Κανονισμοί τίθενται σε ισχύ σε ημερομηνία που θα καθορίσει το Υπουργικό Συμβούλιο με Γνωστοποίησή του που δημοσιεύεται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας.

Έναρξη της  
ισχύος των  
παρόντων  
Κανονισμών.

**ΠΡΩΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**  
**(Κανονισμοί 2(1) και 5(2))**

**ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

- (Α) Όργανα που χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές της παραγράφου (α) του Κανονισμού 4, πρέπει να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στα σημεία 1 μέχρι 15 πιο κάτω.
- (Β) Η χρησιμοποιούμενη ορολογία είναι αυτή του Διεθνούς Οργανισμού Νόμιμης Μετρολογίας (Organisation Internationale de Métrologie Légale).
- (Γ) Στην περίπτωση που το όργανο περιλαμβάνει ή είναι συνδεδεμένο με περισσότερες από μία διατάξεις ένδειξης ή εκτύπωσης οι οποίες χρησιμοποιούνται για τις εφαρμογές της παραγράφου (α) του Κανονισμού 4, όσες από τις διατάξεις αυτές επαναλαμβάνουν τα αποτελέσματα της ζύγισης και δεν μπορούν να επηρεάσουν τη σωστή λειτουργία του οργάνου, δεν υπόκεινται στις βασικές απαιτήσεις, εφόσον τα αποτελέσματα της ζύγισης τυπώνονται ή καταγράφονται με ορθό και ανεξίτηλο τρόπο από κάποιο τμήμα του οργάνου, το οποίο πληροί τις βασικές απαιτήσεις και εφόσον τα αποτελέσματα μπορούν να ελεγχθούν από τα δύο μέρη τα οποία αφορά η μέτρηση.
- (Δ) Για τα όργανα που χρησιμοποιούνται για την απευθείας πώληση στο κοινό, οι διατάξεις ένδειξης και εκτύπωσης για τον πωλητή και τον πελάτη πρέπει να ανταποκρίνονται στις βασικές απαιτήσεις.

## 1. Μετρολογικές απαιτήσεις

### 1.1 Μονάδες μάζας

1.1.1 Οι χρησιμοποιούμενες μονάδες μάζας πρέπει να είναι οι νόμιμες μονάδες σύμφωνα με τον περί Μέτρων και Σταθμών Νόμο, όπως αυτός έχει τροποποιηθεί, και σύμφωνα με τους εκδιδόμενους δυνάμει αυτού σχετικούς Κανονισμούς.

19 του 1974  
73 του 1977  
48 του 1985  
89(I) του 1995  
150(I) του 2000  
16(I) του 2002.

1.1.2 Σύμφωνα με τον περί Μέτρων και Σταθμών Νόμο, όπως αυτός έχει τροποποιηθεί, επιτρέπονται οι ακόλουθες μονάδες μάζας:

- από τις μονάδες SI: το χιλιόγραμμα, το μικρόγραμμα, το χιλιοστόγραμμα, το γραμμάριο και ο μετρικός τόνος,
- από τις άλλες μονάδες: το μετρικό καράτι για τη ζύγιση πολύτιμων λίθων.

## 2. Κατηγορίες ακριβείας

2.1. Ορίζονται οι ακόλουθες κατηγορίες ακριβείας:

- ειδική,
- υψηλή,
- μέση,
- συνήθης.

Οι προδιαγραφές για τις κατηγορίες αυτές παρέχονται στον Πίνακα 1 πιο κάτω:

## ΠΙΝΑΚΑΣ 1

## Κατηγορίες ακριβείας

Κατηγορία	Υποδιαίρεση επαλήθευσης (e)	Ελάχιστη Ικανότητα (Min)	Αριθμός υποδιαίρεσεων επαλήθευσης n = Max/e	
		Ελάχιστη τιμή	Ελάχιστη τιμή	Μέγιστη τιμή
I	0,001 g ≤ e	100 e	50 000	-
II	0,001 g ≤ e < 0,05 g 0,1 g ≤ e	20 e 50 e	100 5 000	100 000 100 000
III	0,1 g ≤ e < 2 g 5 g ≤ e	20 e 20 e	100 500	10 000 10 000
III	5 g ≤ e	10 e	100	1 000

Η ελάχιστη ικανότητα μειώνεται σε 5e για τα όργανα των κατηγοριών II και III που χρησιμεύουν για τον καθορισμό τιμολογίου μεταφοράς.

## 2.2 Υποδιαίρεσεις

2.2.1 Η πραγματική υποδιαίρεση (d) και η υποδιαίρεση επαλήθευσης (e) πρέπει να έχουν τη μορφή:

$$1 \times 10^k, 2 \times 10^k \text{ ή } 5 \times 10^k \text{ μονάδες μάζας}$$

όπου k οποιοσδήποτε αριθμός ακέραιος ή μηδέν.

2.2.2 Για όλα τα όργανα, εκτός από εκείνα που έχουν βοηθητικές διατάξεις ένδειξης,  $d = e$ .

2.2.3 Για τα όργανα με βοηθητικές διατάξεις ένδειξης, ισχύουν οι ακόλουθες συνθήκες:

$$e = 1 \times 10^k \text{ g}$$

$$d < e \leq 10 d$$

εκτός από τα όργανα της κατηγορίας I με  $d < 10^{-4}$  g, για τα οποία  $e = 10^{-3}$  g.

### 3. Ταξινόμηση

#### 3.1 Όργανα με μια περιοχή ζύγισης

Τα όργανα που είναι εφοδιασμένα με βοηθητική διάταξη ένδειξης πρέπει να ανήκουν στην κατηγορία ακριβείας (I) ή (II) του Πίνακα 1. Για τα όργανα αυτά, τα κατώτερα όρια της ελάχιστης ικανότητας για τις δύο αυτές κατηγορίες ακριβείας, προκύπτουν από τον Πίνακα 1, αν στη στήλη 3 αντικατασταθεί η υποδιαίρεση επαλήθευσης (e) με την πραγματική υποδιαίρεση (d).

Αν το  $d < 10^{-4}$  g, η μέγιστη ικανότητα της κατηγορίας ακριβείας (I) μπορεί να είναι μικρότερη από 50 000 e.

#### 3.2 Όργανα με πολλαπλές περιοχές ζύγισης.

Επιτρέπονται πολλαπλές περιοχές ζύγισης, εφόσον οι εν λόγω περιοχές ζύγισης επισημαίνονται ευκρινώς στο όργανο. Καθεμιά από τις περιοχές ζύγισης ταξινομείται σύμφωνα με το σημείο 3.1 πιο πάνω. Αν οι περιοχές ζύγισης εμπίπτουν σε διαφορετικές κατηγορίες ακριβείας, το όργανο πρέπει να συμφωνεί με τις αυστηρότερες απαιτήσεις που ισχύουν για τις κατηγορίες ακριβείας στις οποίες εμπίπτουν οι περιοχές ζύγισης.

#### 3.3 Όργανα πολλαπλών υποδιαίρεσεων.

##### 3.3.1 Τα όργανα με μια περιοχή ζύγισης μπορούν να έχουν πολλές



επιμέρους περιοχές ζύγισης (όργανα πολλαπλών υποδιαιρέσεων).

Τα όργανα πολλαπλών υποδιαιρέσεων δεν πρέπει να είναι εφοδιασμένα με βοηθητική διάταξη ένδειξης.

3.3.2 Κάθε επιμέρους περιοχή ζύγισης  $I$  οργάνων πολλαπλών υποδιαιρέσεων ορίζεται από:

- την υποδιαίρεση επαλήθευσής της  $e_i$ , όπου  $e_{(i+1)} > e_i$
- τη μέγιστη ικανότητά της  $Max_i$ , όπου  $Max_r = Max$
- την ελάχιστη ικανότητά της  $Min_i$ , όπου  $Min_i = Max_{(i-1)}$  και  $Min_1 = Min$

και όπου:

- $i = 1, 2, \dots, r,$
- $i$  = αριθμός μιας επιμέρους περιοχής ζύγισης,
- $r$  = ο ολικός αριθμός των επιμέρους περιοχών ζύγισης.

Όλες οι ικανότητες είναι ικανότητες καθαρού φορτίου, ανεξάρτητα από την τιμή οποιουδήποτε χρησιμοποιούμενου απόβαρου.

3.3.3 Οι επιμέρους περιοχές ζύγισης ταξινομούνται σύμφωνα με τον Πίνακα 2 πιο κάτω και εμπίπτουν στην ίδια κατηγορία ακριβείας, η οποία είναι και η κατηγορία ακριβείας του οργάνου:

## ΠΙΝΑΚΑΣ 2

## Όργανα πολλαπλών υποδιαίρεσεων

$i = 1, 2, \dots, r$

$i$  = αριθμός επιμέρους περιοχής ζύγισης

$r$  = ολικός αριθμός επιμέρους περιοχών ζύγισης

Κατηγορία	Υποδιαίρεση επαλήθευσης ( $e$ )	Ελάχιστη Ικανότητα (Min)	Αριθμός υποδιαίρεσεων επαλήθευσης $n = \text{Max}/e$	
		Ελάχιστη τιμή	Ελάχιστη τιμή (*) $n = \text{Max}_i / e_{(i+1)}$	Μέγιστη τιμή $n = \text{Max}_i / e_i$
I	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	$100 e_1$	50 000	-
II	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$ $0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_1$	5 000	100 000
		$50 e_1$	5 000	100 000
III	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	$20 e_1$	500	10 000
IIII	$5 \text{ g} \leq e_i$	$10 e_1$	50	1 000

(\*) Για  $i = r$  ισχύει η αντίστοιχη στήλη του Πίνακα 1, με αντικατάσταση του  $e$  από το  $e_r$ .

#### 4. Ακρίβεια

4.1 Κατά την εφαρμογή των διαδικασιών εκτίμησης της συμμόρφωσης του Κανονισμού 8, το σφάλμα ένδειξης δεν πρέπει να υπερβαίνει το μέγιστο επιτρεπόμενο σφάλμα ένδειξης όπως φαίνεται στον Πίνακα 3 πιο κάτω. Στις περιπτώσεις ψηφιακής ένδειξης, το σφάλμα ένδειξης πρέπει να διορθώνεται, ώστε να λαμβάνεται υπόψη το σφάλμα στρογγυλοποίησης.

Τα μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα εφαρμόζονται τόσο για το καθαρό βάρος όσο και για το απόβαρο για όλα τα δυνατά φορτία, με εξαίρεση τις τιμές των προκαθορισμένων αποβάρων.

**ΠΙΝΑΚΑΣ 3**  
**Μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα**

Φορτίο				Μέγιστο επιτρεπόμενο σφάλμα
Κατηγορία I	Κατηγορία II	Κατηγορία III	Κατηγορία IIII	
$0 \leq m \leq 50\ 000\ e$	$0 \leq m \leq 5\ 000\ e$	$0 \leq m \leq 500\ e$	$0 \leq m \leq 50\ e$	$\pm 0,5e$
$50\ 000e < m \leq 200\ 000e$	$5\ 000e < m \leq 20\ 000e$	$500e < m \leq 2\ 000e$	$50e < m \leq 200e$	$\pm 1,0e$
$200\ 000e < m$	$20\ 000e < m \leq 100\ 000e$	$2\ 000e < m \leq 10\ 000e$	$200e < m \leq 1\ 000e$	$\pm 1,5e$

4.2 Τα μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα κατά τη χρήση είναι διπλάσια από τα μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα που καθορίζονται στο σημείο 4.1.

5. Τα αποτελέσματα της ζύγισης ενός οργάνου πρέπει να είναι επαναλήψιμα, και να είναι αναπαραγώγιμα από τις άλλες χρησιμοποιούμενες διατάξεις ένδειξης και με άλλες χρησιμοποιούμενες μεθόδους εξισορρόπησης.

Τα αποτελέσματα της ζύγισης πρέπει να μην επηρεάζονται εύκολα από αλλαγές της θέσης του φορτίου στο δέκτη φορτίου.

6. Το όργανο πρέπει να αντιδρά σε μικρές διακυμάνσεις του φορτίου.

7. **Φυσικά μεγέθη και χρόνος που επηρεάζουν τα όργανα.**

- 7.1. Τα όργανα των κατηγοριών ακριβείας II, III και IIII, που ενδέχεται να χρησιμοποιηθούν σε επικλινή θέση, δεν πρέπει να είναι ιδιαίτερα ευαίσθητα στην κλίση που μπορεί να υπάρχει κατά τη διάρκεια της κανονικής λειτουργίας τους.
- 7.2. Τα όργανα πρέπει να ικανοποιούν τις μετρολογικές απαιτήσεις μέσα στα όρια των θερμοκρασιακών περιοχών που ορίζονται από τον κατασκευαστή. Οι περιοχές αυτές πρέπει να είναι τουλάχιστον ίσες με:
- 5 °C για τα όργανα της κατηγορίας ακριβείας I,
  - 15 °C για τα όργανα της κατηγορίας ακριβείας II,
  - 30 °C για τα όργανα των κατηγοριών ακριβείας III και IIII.

Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν σχετικές προδιαγραφές του κατασκευαστή, θα χρησιμοποιούνται τα όρια θερμοκρασίας από -10 °C μέχρι +40 °C.

- 7.3. Όργανα που λειτουργούν με ηλεκτρική ενέργεια λαμβανόμενη από το δίκτυο, οφείλουν να πληρούν τις μετρολογικές απαιτήσεις υπό συνθήκες παροχής ηλεκτρικού ρεύματος μέσα στα όρια της κανονικής διακύμανσής του.

Όργανα που λειτουργούν με ηλεκτρική ενέργεια λαμβανόμενη από ηλεκτρικά στοιχεία, πρέπει να έχουν ειδική ένδειξη όταν η τάση πέφτει κάτω από την ελάχιστη απαιτούμενη τιμή και είτε να συνεχίζουν να λειτουργούν σωστά, ή να τίθενται αυτόματα εκτός λειτουργίας.

- 7.4. Ηλεκτρονικά όργανα, εκτός από εκείνα των κατηγοριών ακριβείας I και II, για τα οποία το  $e$  είναι μικρότερο από 1 g, πρέπει να πληρούν τις μετρολογικές απαιτήσεις, υπό συνθήκες υψηλής σχετικής υγρασίας στο μέγιστο όριο της θερμοκρασιακής περιοχής κανονικής λειτουργίας

τους.

- 7.5. Η φόρτιση οργάνου κατηγορίας ακριβείας II, III και IIII για ένα παρατεταμένο χρονικό διάστημα, θα πρέπει να έχει αμελητέα επίδραση στην ένδειξη υπό φορτίο ή στη μηδενική ένδειξη, αμέσως μετά την απομάκρυνση του φορτίου.

## 8. Μελέτη και κατασκευή

### *Γενικές απαιτήσεις*

- 8.1 Η μελέτη και κατασκευή των οργάνων πρέπει να είναι τέτοια ώστε τα όργανα να διατηρούν τις μετρολογικές τους ιδιότητες όταν χρησιμοποιούνται και τοποθετούνται σωστά και όταν χρησιμοποιούνται σε περιβάλλον για το οποίο προορίζονται. Πρέπει να αναφέρεται η αξία της μάζας.

- 8.2 Τα ηλεκτρονικά όργανα όταν εκτίθενται σε εξωτερικές διαταραχές, δεν πρέπει να παρουσιάζουν σημαντικά σφάλματα, ή τα σημαντικά σφάλματα πρέπει να ανιχνεύονται και να αναφέρονται αυτόματα.

Με την αυτόματη ανίχνευση ενός σημαντικού σφάλματος, τα ηλεκτρονικά όργανα πρέπει να εκπέμπουν ένα οπτικό ή ακουστικό χαρακτηριστικό σήμα που θα συνεχίζεται μέχρις ότου ο χρήστης προβεί σε κάποια διορθωτική ενέργεια ή εξαφανιστεί το σφάλμα.

- 8.3 Οι απαιτήσεις των σημείων 8.1 και 8.2 πρέπει να τηρούνται συνεχώς κατά τη διάρκεια ενός εύλογου χρονικού διαστήματος, λαμβανομένης υπόψη της χρήσης για την οποία προορίζονται.

Οι ψηφιακές ηλεκτρονικές συσκευές πρέπει να διαθέτουν πάντα κατάλληλα συστήματα ελέγχου της ορθής λειτουργίας της διαδικασίας μέτρησης, της διάταξης ένδειξης, καθώς και της αποθήκευσης και της

μεταφοράς όλων των δεδομένων.

Η αυτόματη ανίχνευση ενός σημαντικού σφάλματος οφειλόμενου στη μακροχρόνια χρήση των ηλεκτρονικών οργάνων, θα πρέπει να συνοδεύεται από ένα οπτικό ή ακουστικό χαρακτηριστικό σήμα που θα συνεχίζεται μέχρις ότου ο χρήστης προβεί σε κάποια διορθωτική ενέργεια ή εξαφανιστεί το σφάλμα.

8.4 Όταν μια άλλη πρόσθετη εξωτερική συσκευή συνδεθεί σε ένα ηλεκτρονικό όργανο, μέσω μιας κατάλληλης διάταξης διασύνδεσης, οι μετρολογικές ιδιότητες του οργάνου δεν πρέπει να επηρεάζονται δυσμενώς.

8.5 Τα όργανα δεν πρέπει να έχουν χαρακτηριστικά που θα μπορούσαν να διευκολύνουν τη δόλια χρήση τους. Επιπλέον οι πιθανότητες για ακούσια λανθασμένη χρήση του οργάνου πρέπει να είναι ελάχιστες. Τα εξαρτήματα που δεν επιτρέπεται να αποσυναρμολογούνται ή να ρυθμίζονται από το χρήστη, πρέπει να ασφαλίζονται από τέτοιες ενέργειες.

8.6 Τα όργανα πρέπει να σχεδιάζονται κατά τέτοιον τρόπο, ώστε να επιτρέπεται η άμεση εκτέλεση των ελέγχων που προβλέπονται στους παρόντες Κανονισμούς.

## 9. Ένδειξη των αποτελεσμάτων της ζύγισης και άλλων τιμών βάρους

Η ένδειξη των αποτελεσμάτων της ζύγισης και άλλων τιμών βάρους πρέπει να είναι ακριβής, ευκρινής και αναμφισβήτητη και η διάταξη ένδειξης πρέπει να επιτρέπει την εύκολη ανάγνωση της ένδειξης υπό κανονικές συνθήκες χρήσης.

Τα ονόματα και τα σύμβολα των μονάδων που αναφέρονται στο

σημείο 1 του παρόντος Παραρτήματος, πρέπει να συνάδουν με τις πρόνοιες του περί Μέτρων και Σταθμών Νόμου όπως αυτός έχει τροποποιηθεί και των εκδιδόμενων δυνάμει αυτού σχετικών Κανονισμών, με την προσθήκη του συμβόλου για το μετρικό καράτι, που είναι το σύμβολο "ct".

Οποιαδήποτε ένδειξη πέρα από τη μέγιστη ικανότητα (Max), αυξημένη κατά 9 e δεν πρέπει να είναι δυνατή.

Βοηθητική συσκευή ένδειξης επιτρέπεται μόνο για δεκαδικές ενδείξεις. Εκτατές συσκευές ένδειξης μπορούν να χρησιμοποιούνται μόνο προσωρινά και η εκτύπωση κατά τη διάρκεια της λειτουργίας τους απαγορεύεται.

Δευτερεύουσες ενδείξεις μπορούν να παρέχονται, εφόσον αναγνωρίζονται σαφώς ως τέτοιες και δεν συγχέονται με τις πρωτεύουσες ενδείξεις.

#### 10. **Εκτύπωση των αποτελεσμάτων της ζύγισης και άλλων πιμών βάρους**

Τα αποτελέσματα που εκτυπώνονται πρέπει να είναι σωστά, εύκολα αναγνωρίσιμα και σαφή.

Η εκτύπωση πρέπει να είναι καθαρή, ευανάγνωστη, ανεξίτηλη και αμετάβλητη.

#### 11. **Οριζοντίωση**

Στις περιπτώσεις που είναι απαραίτητο, τα όργανα πρέπει να είναι εφοδιασμένα με μια κατάλληλη διάταξη οριζοντίωσης και με ένα δείκτη οριζοντίωσης, αρκετά ευαίσθητα, ώστε να είναι δυνατή η σωστή εγκατάστασή τους.

12. **Μηδενισμός**

Τα όργανα μπορούν να εφοδιάζονται με διατάξεις μηδενισμού. Η λειτουργία των διατάξεων αυτών πρέπει να συνεπάγεται τον ακριβή μηδενισμό των οργάνων και να μην οδηγεί σε εσφαλμένα αποτελέσματα μέτρησης.

13. **Διατάξεις απόβαρου και διατάξεις προκαθορισμού του απόβαρου**

Τα όργανα μπορούν να έχουν μια ή περισσότερες διατάξεις απόβαρου και μια διάταξη προκαθορισμού του απόβαρου. Η λειτουργία των διατάξεων απόβαρου πρέπει να έχει ως αποτέλεσμα την ακριβή τοποθέτηση της ένδειξης στο μηδέν και να εξασφαλίζει τη σωστή ζύγιση του καθαρού φορτίου. Η λειτουργία της διάταξης προκαθορισμού του απόβαρου πρέπει να εξασφαλίζει το σωστό προσδιορισμό της υπολογιζόμενης καθαρής τιμής.

14. **Όργανα προοριζόμενα να χρησιμοποιηθούν για την απευθείας πώληση στο κοινό με μέγιστη ικανότητα όχι μεγαλύτερη των 100 kg: πρόσθετες απαιτήσεις**

Στα όργανα που προορίζονται να χρησιμοποιηθούν για την απευθείας πώληση στο κοινό πρέπει να επιδεικνύονται καθαρά στον πελάτη όλες οι πληροφορίες όσον αφορά τη διαδικασία της ζύγισης και, στην περίπτωση οργάνων με ένδειξη τιμής, ο υπολογισμός της τιμής του ζυγιζόμενου προϊόντος.

Η τιμή του προϊόντος, αν αναφέρεται, πρέπει να είναι ακριβής.

Στα όργανα στα οποία υπολογίζεται η τιμή του ζυγιζόμενου προϊόντος, οι βασικές ενδείξεις πρέπει να εμφανίζονται για αρκετό χρόνο, ώστε να είναι δυνατό να τις διαβάσει ο πελάτης σωστά.



Τα όργανα στα οποία υπολογίζεται η τιμή του ζυγισόμενου προϊόντος μπορούν να παρέχουν και άλλες λειτουργίες, εκτός από την κατά προϊόν ζύγιση και τον υπολογισμό της τιμής του προϊόντος, μόνο αν όλες οι ενδείξεις όλων των συναλλαγών εκτυπώνονται στην απόδειξη που προορίζεται για τον πελάτη κατά τρόπο καθαρό, σαφή και ευανάγνωστο.

Τα όργανα δεν πρέπει να φέρουν οποιοδήποτε χαρακτηριστικό που θα μπορούσε να προκαλέσει, άμεσα ή έμμεσα, ενδείξεις των οποίων η ερμηνεία δεν είναι απλή ή άμεση.

Τα όργανα πρέπει να διασφαλίζουν τους πελάτες από εσφαλμένες συναλλαγές, οφειλόμενες στην κακή λειτουργία τους.

Βοηθητικές ή εκτατές διατάξεις ένδειξης δεν επιτρέπονται.

Πρόσθετες διατάξεις επιτρέπονται μόνο εφόσον δεν επιτρέπουν δόλια χρήση.

Όργανα παρεμφερή με αυτά που χρησιμοποιούνται συνήθως για την απευθείας πώληση στο κοινό και τα οποία δεν πληρούν τις απαιτήσεις του παρόντος σημείου πρέπει να φέρουν πλησίον της ένδειξης κατά ανεξίτηλο τρόπο την επισήμανση "Απαγορεύεται η χρήση για την απευθείας πώληση στο κοινό".

#### 15. **Όργανα με δυνατότητα έκδοσης ετικετών**

Τα όργανα με δυνατότητα έκδοσης ετικετών με τιμές προϊόντων πρέπει να πληρούν τις απαιτήσεις των οργάνων με ένδειξη τιμών για απευθείας πώληση στο κοινό, στο βαθμό που αυτές είναι εφαρμόσιμες στα εν λόγω όργανα.

Η έκδοση ετικετών με τιμές προϊόντων δεν πρέπει να είναι δυνατή για φορτία μικρότερα από την ελάχιστη ικανότητα του οργάνου.

**ΔΕΥΤΕΡΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**  
**(Κανονισμοί 2(1) και 8(1))**

**ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

**1. Εξέταση ΕΚ τύπου**

1.1 Η αίτηση για την εξέταση τύπου σε σχέση με όργανο πρέπει να υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του (που στο εξής θα αναφέρονται ως "αιτών"), σε ένα και μόνο κοινοποιημένο οργανισμό. Η αίτηση πρέπει να περιλαμβάνει:

- (α) Το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, και στην περίπτωση που η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, επιπλέον, το όνομα και τη διεύθυνσή του.
- (β) γραπτή δήλωση ότι η αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε άλλον κοινοποιημένο οργανισμό.
- (γ) την τεχνική τεκμηρίωση όπως αυτή περιγράφεται στο Τρίτο Παράρτημα.

Ο αιτών πρέπει να θέτει στη διάθεση του κοινοποιημένου οργανισμού ένα όργανο, αντιπροσωπευτικό της προγραμματιζόμενης παραγωγής, που στο εξής θα αναφέρεται ως "τύπος".

1.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει:

- 1.2.1 Να εξετάζει τη σχετική με το σχεδιασμό τεχνική τεκμηρίωση και ελέγχει αν ο τύπος κατασκευάσθηκε σύμφωνα με την εν λόγω τεκμηρίωση.
- 1.2.2 Συμφωνεί με τον αιτούντα για το χώρο όπου θα εκτελεστούν οι εν λόγω εξετάσεις ή δοκιμές.

- 1.2.3 Προβαίνει ή έχει ήδη προβεί στις κατάλληλες εξετάσεις ή και δοκιμές, προκειμένου να διαπιστώσει αν οι λύσεις που υιοθετήθηκαν από τον κατασκευαστή ικανοποιούν τις βασικές απαιτήσεις, στις περιπτώσεις που δεν εφαρμόστηκαν εναρμονισμένα πρότυπα.
- 1.2.4 Προβαίνει ή έχει ήδη προβεί στις κατάλληλες εξετάσεις ή και δοκιμές, προκειμένου να διαπιστώσει αν, στις περιπτώσεις που ο κατασκευαστής επέλεξε την εφαρμογή εναρμονισμένων προτύπων, αυτά πράγματι εφαρμόστηκαν, εξασφαλίζοντας με τον τρόπο αυτό τη συμμόρφωση με τις βασικές απαιτήσεις.
- 1.3 Αν ο τύπος πληροί τις πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός εκδίδει πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου για λογαριασμό του αιτούντα. Στο πιστοποιητικό αυτό πρέπει να αναφέρονται τα συμπεράσματα της εξέτασης, οι όροι (αν υπάρχουν) ισχύος του πιστοποιητικού, τα αναγκαία στοιχεία για την αναγνώριση του εγκεκριμένου οργάνου και, αν απαιτείται, περιγραφή της λειτουργίας του.

Τα σχετικά τεχνικά στοιχεία, όπως σχέδια και διαγράμματα, πρέπει να επισυνάπτονται στο πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου.

Το πιστοποιητικό ισχύει για περίοδο δέκα ετών από την ημερομηνία έκδοσής του, και μπορεί να ανανεώνεται στη συνέχεια για περαιτέρω περιόδους των δέκα ετών.

Σε περίπτωση θεμελιωδών αλλαγών στο σχεδιασμό του οργάνου, για παράδειγμα μετά από την εφαρμογή νέων τεχνικών μεθόδων, η ισχύς του πιστοποιητικού μπορεί να περιορίζεται σε δύο έτη και να παρατείνεται κατά τρία έτη.

- 1.4 Πέρα από τις υποχρεώσεις του δυνάμει του άρθρου 25 του Νόμου, κάθε κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να θέτει περιοδικά στη

διάθεση όλων των κρατών μελών, τον κατάλογο:

- (α) Των αιτήσεων που έχει λάβει, για εξέταση ΕΚ τύπου.
- (β) των πιστοποιητικών έγκρισης ΕΚ τύπου που έχει χορηγήσει.
- (γ) των αιτήσεων για την έκδοση πιστοποιητικών έγκρισης ΕΚ τύπου που έχει απορρίψει.
- (δ) των προσθηκών και τροποποιήσεων που αφορούν τα ήδη εκδοθέντα έγγραφα.

Εξάλλου, κάθε κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να ενημερώνει πάραυτα όλα τα κράτη μέλη σε περίπτωση που αποσύρει πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου.

Κάθε κράτος μέλος πρέπει να θέτει τις πληροφορίες αυτές στη διάθεση των κοινοποιημένων οργανισμών, τους οποίους έχει κοινοποιήσει.

1.5 Οι λοιποί κοινοποιημένοι οργανισμοί μπορούν να λαμβάνουν αντίγραφο των πιστοποιητικών και των παραρτημάτων τους.

## 2. **Δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τύπο (διασφάλιση της ποιότητας της παραγωγής)**

2.1 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τύπο (διασφάλιση της ποιότητας της παραγωγής) είναι η διαδικασία μέσω της οποίας ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του που τηρεί τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στο πιο κάτω σημείο 2.2, δηλώνει ότι τα συγκεκριμένα όργανα συμφωνούν κατά περίπτωση με τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου και ικανοποιούν

τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτό.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης CE σε κάθε όργανο καθώς και τις επισημάνσεις που αναφέρονται στο Τέταρτο Παράρτημα και συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης.

Η σήμανση συμμόρφωσης CE συνοδεύεται από το χαρακτηριστικό αριθμό αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού που είναι υπεύθυνος για την επιτήρηση ΕΚ που αναφέρεται στο σημείο 2.4 πιο κάτω.

2.2 Ο κατασκευαστής πρέπει να εφαρμόζει ένα κατάλληλο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας, όπως περιγράφεται στο σημείο 2.3 πιο κάτω και να υπόκειται στην επιτήρηση ΕΚ, όπως περιγράφεται στο σημείο 2.4 πιο κάτω.

2.3 *Σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.*

2.3.1 Ο κατασκευαστής υποβάλλει αίτηση σε ένα κοινοποιημένο οργανισμό, για την έγκριση του συστήματός του διασφάλισης της ποιότητας. Η αίτηση πρέπει να περιλαμβάνει:

(α) Τη δέσμευση να τηρεί τις υποχρεώσεις του που προκύπτουν από το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας, όπως αυτό εγκρίθηκε·

(β) τη δέσμευση να διατηρεί το εγκεκριμένο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας, για να διασφαλίζει ότι το σύστημα εξακολουθεί να είναι κατάλληλο και αποτελεσματικό.

Ο κατασκευαστής πρέπει να θέτει στη διάθεση του κοινοποιημένου

οργανισμού τις αναγκαίες πληροφορίες, ιδιαίτερα την τεκμηρίωση σχετικά με το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας και την τεκμηρίωση σχετικά με το σχεδιασμό του οργάνου.

- 2.3.2 Το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας πρέπει να διασφαλίζει τη συμμόρφωση των οργάνων με τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό έγκρισης ΕΚ τύπου και τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

Όλα τα στοιχεία, οι απαιτήσεις και διατάξεις που υιοθετούνται από τον κατασκευαστή πρέπει να ταξινομούνται κατά συστηματικό και τακτικό τρόπο, υπό τη μορφή γραπτών κανόνων, διαδικασιών και οδηγιών.

Η τεκμηρίωση αυτή του συστήματος διασφάλισης της ποιότητας πρέπει να εξασφαλίζει την ορθή αντίληψη των προγραμμάτων ποιότητας, των σχετικών σχεδίων, εγχειριδίων και εγγράφων.

Ειδικά η τεκμηρίωση αυτή πρέπει να περιέχει επαρκή περιγραφή:

- (α) Των στόχων ποιότητας, της οργανωτικής δομής και των διοικητικών ευθυνών και αρμοδιοτήτων, όσον αφορά την ποιότητα του προϊόντος.
- (β) της κατασκευαστικής διαδικασίας, του ποιοτικού ελέγχου, και των τεχνικών διασφάλισης της ποιότητας και των συστηματικών μέτρων που θα εφαρμοστούν.
- (γ) των εξετάσεων και των δοκιμών που θα εκτελούνται πριν, κατά τη διάρκεια και μετά την κατασκευή, καθώς και της συχνότητας εκτέλεσής τους.

- (δ) των μέσων παρακολούθησης, όσον αφορά την επίτευξη της απαιτούμενης ποιότητας του προϊόντος, καθώς και την αποτελεσματική λειτουργία του συστήματος διασφάλισης της ποιότητας.

2.3.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να εξετάζει και αξιολογεί το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας, προκειμένου να διαπιστώσει αν ικανοποιεί τις απαιτήσεις που αναφέρονται στο Σημείο 2.3.2 πιο πάνω. Για συστήματα διασφάλισης της ποιότητας που εφαρμόζουν το αντίστοιχο εναρμονισμένο πρότυπο, ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να θεωρεί ότι τεκμαίρεται η συμμόρφωση με τις πιο πάνω απαιτήσεις.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να γνωστοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή και να ενημερώνει σχετικά τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς. Η γνωστοποίηση προς τον κατασκευαστή πρέπει να περιλαμβάνει τα πορίσματα της εξέτασης και, σε περίπτωση απόρριψης, την αιτιολόγηση της απόφασης.

2.3.4 Ο κατασκευαστής, ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του, πρέπει να ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό που ενέκρινε το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας, για κάθε εκσυγχρονισμό του εν λόγω συστήματος, όσον αφορά αλλαγές που έχουν επέλθει στο μεταξύ, π.χ. νέες τεχνολογίες και νέες έννοιες σχετικά με την ποιότητα.

2.3.5 Αν ένας κοινοποιημένος οργανισμός αποσύρει την έγκριση ενός συστήματος διασφάλισης της ποιότητας, πρέπει να ενημερώνει σχετικά τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς.

## 2.4 Επιτήρηση ΕΚ

2.4.1 Σκοπός της επιτήρησης ΕΚ είναι για να διασφαλίζεται ότι ο κατασκευαστής τηρεί κανονικά τις υποχρεώσεις του που προκύπτουν

από το εγκεκριμένο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.

2.4.2 Ο κατασκευαστής πρέπει να επιτρέπει σε άτομα του κοινοποιημένου οργανισμού να εισέρχονται, για σκοπούς που συνδέονται με την επιθεώρηση, στο χώρο κατασκευής, επιθεώρησης, δοκιμής και αποθήκευσης, και τους παρέχει όλες τις αναγκαίες πληροφορίες, ειδικότερα δε:

- (α) Την τεκμηρίωση του συστήματος διασφάλισης της ποιότητας
- (β) την τεχνική τεκμηρίωση
- (γ) το μητρώο ποιότητας, όπως είναι οι εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και διακρίβωσης, οι εκθέσεις αναφορικά με τα προσόντα του προσωπικού, κ.λ.π..

Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να πραγματοποιεί περιοδικούς ελέγχους, προκειμένου να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα διασφάλισης της ποιότητας. Μετά από κάθε έλεγχο πρέπει να χορηγεί έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.

Εξάλλου, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να πραγματοποιεί και αιφνίδιες επισκέψεις στον κατασκευαστή, κατά τις οποίες μπορεί να προβαίνει σε πλήρεις ή τμηματικούς ελέγχους. Ο Κοινοποιημένος Οργανισμός πρέπει, μετά από κάθε τέτοια επίσκεψη, να χορηγεί στον κατασκευαστή σχετική έκθεση και, ενδεχομένως, έκθεση ελέγχου.

2.4.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το εγκεκριμένο σύστημα διασφάλισης της ποιότητας.



### 3. **Επαλήθευση ΕΚ**

- 3.1 Η επαλήθευση ΕΚ είναι η διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του διασφαλίζει και δηλώνει ότι τα όργανα που έχουν ελεγχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις του σημείου 3.3 πιο κάτω είναι σύμφωνα, κατά περίπτωση, προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.
- 3.2 Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα, ώστε η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει τη συμμόρφωση των οργάνων, κατά περίπτωση, προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να θέτει τη σήμανση συμμόρφωσης CE σε κάθε όργανο και να συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης.
- 3.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να διεξάγει τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές για να εξακριβώνει τη συμμόρφωση των οργάνων προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, με την εξέταση και δοκιμή κάθε οργάνου, όπως καθορίζεται στο σημείο 3.5 πιο κάτω.
- 3.4 Για τα όργανα που δεν υπόκεινται σε έγκριση ΕΚ τύπου, ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να έχει πρόσβαση, εφόσον το ζητήσει, στη σχετική με το σχεδιασμό του οργάνου τεκμηρίωση, που αναφέρεται στο Παράρτημα ΙΙΙ.
- 3.5 *Επαλήθευση με έλεγχο και δοκιμή κάθε οργάνου*
- 3.5.1 Όλα τα όργανα πρέπει να εξετάζονται, το καθένα χωριστά, και να διεξάγονται οι κατάλληλες δοκιμές, οι οποίες ορίζονται στα

εναρμονισμένα πρότυπα, ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να επαληθευθεί η συμμόρφωση των οργάνων, κατά περίπτωση, προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτά.

- 3.5.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να επιθέτει ή αναθέτει την επίθεση του αριθμού αναγνώρισής του σε κάθε όργανο, του οποίου έχει διαπιστωθεί η συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις και να συντάσσει γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης ως προς τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί.
- 3.5.3 Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να είναι σε θέση να επιδείξει, εφόσον του ζητηθεί, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που έχει χορηγήσει ο κοινοποιημένος οργανισμός.

#### 4. Επαλήθευση ΕΚ κατά μονάδα

- 4.1 Η επαλήθευση ΕΚ κατά μονάδα, είναι η διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του διασφαλίζει και δηλώνει ότι το όργανο, το οποίο συνήθως σχεδιάζεται για ειδική εφαρμογή και το οποίο έχει αποτελέσει αντικείμενο του πιστοποιητικού που αναφέρεται στο σημείο 4.2 πιο κάτω, συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτό. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να θέτει τη σήμανση συμμόρφωσης CE στο όργανο και να συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης.
- 4.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να εξετάζει το όργανο και να διεξάγει τις κατάλληλες δοκιμές, οι οποίες ορίζονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα, ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να διασφαλίσει τη συμμόρφωση του οργάνου προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν γι' αυτό.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να επιθέτει ή αναθέτει την επίθεση του αριθμού αναγνώρισής του στο όργανο, του οποίου έχει διαπιστωθεί η συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις και να συντάσσει γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης ως προς τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί.

4.3 Στόχος της τεχνικής τεκμηρίωσης που αφορά τον αναφερόμενο στο Παράρτημα III σχεδιασμό του οργάνου, είναι να επιτρέψει την εκτίμηση της συμμόρφωσής της προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών καθώς και την κατανόηση του σχεδιασμού, της κατασκευής και της λειτουργίας του οργάνου. Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να έχει πρόσβαση στην τεκμηρίωση αυτή.

4.4 Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να είναι σε θέση να επιδείξει, εφόσον του ζητηθεί τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που έχει χορηγήσει ο κοινοποιημένος οργανισμός.

## 5. Κοινές διατάξεις

5.1 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τύπου (διασφάλιση της ποιότητας της παραγωγής), η επαλήθευση ΕΚ και η επαλήθευση ΕΚ κατά μονάδα, μπορούν να πραγματοποιούνται στο εργοστάσιο του κατασκευαστή και σε οποιονδήποτε άλλο χώρο, εφόσον για τη μεταφορά στον τόπο χρήσης δεν απαιτείται αποσυναρμολόγηση του οργάνου, για τη θέση σε λειτουργία στο χώρο χρήσης δεν απαιτείται συναρμολόγηση του οργάνου ή άλλες τεχνικές εργασίες εγκατάστασης που ενδέχεται να επηρεάσουν την απόδοση του οργάνου, και εφόσον λαμβάνεται υπόψη η τιμή της βαρύτητας στον τόπο λειτουργίας ή εφόσον η απόδοση του οργάνου δεν παρουσιάζει ευαισθησία στις μεταβολές της βαρύτητας. Σε όλες τις άλλες περιπτώσεις, οι προαναφερθείσες ενέργειες πρέπει να εκτελούνται στον τόπο χρήσης του οργάνου.

- 5.2 Αν η απόδοση του οργάνου επηρεάζεται από τις μεταβολές της βαρύτητας, οι διαδικασίες που αναφέρονται στο σημείο 5.1 πιο πάνω μπορούν να εκτελούνται σε δύο στάδια, όπου το δεύτερο στάδιο θα πρέπει να περιλαμβάνει όλες τις εξετάσεις και δοκιμές των οποίων το αποτέλεσμα εξαρτάται από τη βαρύτητα, ενώ το πρώτο στάδιο πρέπει να περιλαμβάνει όλες τις άλλες εξετάσεις και δοκιμές. Η δεύτερη φάση πρέπει να εκτελείται στον τόπο χρήσης του οργάνου.
- 5.3.1 Όταν ο κατασκευαστής έχει επιλέξει την εκτέλεση σε δύο στάδια μιας των διαδικασιών που αναφέρονται στο σημείο 5.1 πιο πάνω και όταν τα δύο στάδια εκτελούνται από διαφορετικό κοινοποιημένο οργανισμό, το όργανο που έχει υποβληθεί στο πρώτο στάδιο της διαδικασίας πρέπει να φέρει τον αριθμό αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού που συμμετείχε στο στάδιο αυτό.
- 5.3.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός που πραγματοποίησε το πρώτο στάδιο της διαδικασίας πρέπει να χορηγεί για κάθε όργανο γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης που περιέχει τα απαιτούμενα στοιχεία για την αναγνώριση του οργάνου και προσδιορίζει τις εξετάσεις και δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν.
- Ο κοινοποιημένος οργανισμός που πραγματοποιεί το δεύτερο στάδιο της διαδικασίας πρέπει να διεξάγει τις εξετάσεις και δοκιμές που δεν έχουν ακόμα πραγματοποιηθεί.
- Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να διασφαλίζει ότι είναι σε θέση να επιδείξει, αν του ζητηθεί, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που έχει χορηγήσει ο κοινοποιημένος οργανισμός.
- 5.3.3 Ο κατασκευαστής που επέλεξε τη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης προς τύπο (διασφάλιση της ποιότητας της παραγωγής) στο πρώτο στάδιο, μπορεί για το δεύτερο στάδιο, είτε να χρησιμοποιήσει την ίδια

διαδικασία, είτε να αποφασίσει να χρησιμοποιήσει την επαλήθευση ΕΚ.

- 5.3.4 Η σήμανση συμμόρφωσης CE πρέπει να τίθεται στο όργανο μετά την ολοκλήρωση του δεύτερου σταδίου, όπως επίσης και ο αριθμός αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού που έλαβε μέρος στο δεύτερο στάδιο.

**ΤΡΙΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ****(Κανονισμός 2(1))****ΤΕΧΝΙΚΗ ΤΕΚΜΗΡΙΩΣΗ ΣΧΕΤΙΚΑ ΜΕ ΤΗ ΜΕΛΕΤΗ**

Η τεχνική τεκμηρίωση πρέπει να επιτρέπει την κατανόηση του σχεδιασμού, της κατασκευής και της λειτουργίας του οργάνου και την εκτίμηση της συμμόρφωσής του με τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Η τεκμηρίωση περιλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία, κατά το μέτρο που αυτά είναι αναγκαία για την εκτίμηση:

- (α) Μια γενική περιγραφή του τύπου του οργάνου.
- (β) τις θεωρητικές αρχές λειτουργίας και τα κατασκευαστικά σχέδια και σχεδιαγράμματα των εξαρτημάτων, των επιμέρους συγκροτημάτων, των κυκλωμάτων κ.λ.π.
- (γ) περιγραφές και επεξηγήσεις που θεωρούνται αναγκαίες για την κατανόηση των πιο πάνω, περιλαμβανομένης και της λειτουργίας του οργάνου.
- (δ) κατάλογο των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, που εφαρμόζονται εν όλω ή εν μέρει, καθώς και οι περιγραφές των λύσεων που υιοθετήθηκαν προκειμένου να ικανοποιηθούν οι βασικές απαιτήσεις στις περιπτώσεις που δεν εφαρμόστηκαν τα εναρμονισμένα πρότυπα.
- (ε) τα αποτελέσματα των υπολογισμών που έγιναν, όσον αφορά τη μελέτη των οργάνων, των εξετάσεων κ.λ.π.
- (στ) εκθέσεις δοκιμών.
- (ζ) τα πιστοποιητικά έγκρισης ΕΚ τύπου και τα αποτελέσματα αντίστοιχων δοκιμών που αφορούν όργανα τα οποία περιέχουν στοιχεία ταυτόσημα με αυτά του σχεδίου.

**ΤΕΤΑΡΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**  
**(Κανονισμοί 2(1), 9 και 11)**

**ΣΗΜΑΝΣΗ ΟΡΓΑΝΩΝ**

**1. Όργανα που υπόκεινται στη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης**

**1.1 Τα όργανα αυτά πρέπει να φέρουν:**

(α)(i) Τη σήμανση συμμόρφωσης CE που περιλαμβάνει το περιγραφόμενο στο Πέμπτο Παράρτημα ακρωνύμιο CE, ακολουθούμενο από τα δύο τελευταία ψηφία του έτους επίθεσής της,

(ii) τον ή τους αριθμούς αναγνώρισης του ή των κοινοποιημένων οργανισμών που διενήργησαν την επιτήρηση EK ή την επαλήθευση EK.

Οι ανωτέρω σημάνσεις και ενδείξεις πρέπει να τίθενται στο όργανο κατά διακεκριμένες ομάδες:

(β) τετράγωνο ένσημο πλευράς τουλάχιστον 12,5 mm, πράσινο, που φέρει το γράμμα M με μαύρους κεφαλαίους τυπογραφικούς χαρακτήρες.

(γ) τις ακόλουθες επισημάνσεις:

(i) Τον αριθμό του πιστοποιητικού έγκρισης τύπου EK, όπου είναι απαραίτητο,

(ii) το σήμα ή το όνομα του κατασκευαστή,

- (iii) την κατηγορία ακριβείας, μέσα σε ωσειδές σχήμα ή μεταξύ δύο οριζόντιων γραμμών συνδεόμενων με δύο ημικύκλια,
- (iv) τη μέγιστη ικανότητα υπό τη μορφή Max...,
- (v) την ελάχιστη ικανότητα υπό τη μορφή Min...,
- (vi) την υποδιαίρεση επαλήθευσης υπό τη μορφή e=...,
- (vii) τα δύο τελευταία ψηφία του έτους επίθεσης της σήμανσης συμμόρφωσης CE.

Επιπλέον δε, στις περιπτώσεις που αυτό είναι δυνατό:

- (i) Αριθμό σειράς,
- (ii) για όργανα αποτελούμενα από διακεκριμένες, αλλά ενωμένες, μονάδες: σήμα αναγνώρισης στην κάθε μονάδα,
- (iii) υποδιαίρεση κλίμακας, αν είναι διαφορετική από e, υπό τη μορφή d=...,
- (iv) μέγιστο προσθετικό απόβαρο υπό τη μορφή T=+...,
- (v) μέγιστο αφαιρετικό απόβαρο, αν είναι διαφορετικό από Max, υπό τη μορφή T=-...,
- (vi) υποδιαίρεση απόβαρου, αν είναι διαφορετικό από d υπό τη μορφή d<sub>T</sub>=...,



- (vii) μέγιστο φορτίο ασφαλείας, αν είναι διαφορετικό από Max υπό τη μορφή Lim...,
- (viii) ιδιαίτερα όρια θερμοκρασίας υπό τη μορφή ...°C/...°C,
- (viii) τη σχέση μεταξύ δέκτη φορτίου και φορτίου.

1.2 Τα όργανα πρέπει να διαθέτουν κατάλληλες θέσεις για την τοποθέτηση της σήμανσης συμμόρφωσης CE ή και των επισημάνσεων. Οι εν λόγω θέσεις πρέπει να είναι τέτοιες, ώστε να είναι αδύνατο να αφαιρεθεί η σήμανση συμμόρφωσης CE και οι επισημάνσεις, χωρίς να καταστραφούν. Η σήμανση συμμόρφωσης CE και οι επισημάνσεις πρέπει να είναι ορατές, όταν το όργανο βρίσκεται στην κανονική θέση λειτουργίας του.

1.3 Στις περιπτώσεις που τα παραπάνω στοιχεία εγγράφονται σ' ένα ειδικό για το σκοπό αυτό μεταλλικό πλακίδιο, πρέπει να είναι δυνατόν το εν λόγω πλακίδιο να σφραγίζεται, εκτός αν δεν μπορεί να αφαιρεθεί από το όργανο χωρίς να καταστραφεί. Αν το μεταλλικό αυτό πλακίδιο εγγραφής των στοιχείων του οργάνου σφραγίζεται, πρέπει να είναι δυνατόν να τοποθετείται σ' αυτό ένα σήμα ελέγχου.

1.4 Οι επισημάνσεις "Max", "Min", "e", "d", πρέπει να επαναλαμβάνονται και κοντά στην ένδειξη των αποτελεσμάτων, αν δεν βρίσκονται ήδη σε μια παραπλήσια θέση.

1.5 Κάθε διάταξη μέτρησης φορτίου που συνδέεται ή μπορεί να συνδεθεί με έναν ή περισσότερους δέκτες φορτίου, πρέπει να φέρει τις σχετικές επισημάνσεις, όσον αφορά τους προαναφερθέντες δέκτες φορτίου.

## 2. Άλλα όργανα

Τα άλλα όργανα πρέπει να φέρουν:

- (α) Το σήμα ή το όνομα του κατασκευαστή·
- (β) τη μέγιστη ικανότητα υπό τη μορφή Max...,

Τα όργανα αυτά δεν μπορούν να φέρουν το ένσημο που αναφέρεται στο σημείο 1.1(β) πιο πάνω.

3. **Περιοριστικό της χρήσης σύμβολο που προβλέπεται στον Κανονισμό 11**

Το σύμβολο αυτό αποτελείται από το γράμμα M με μαύρο κεφαλαίο τυπογραφικό χαρακτήρα επί κόκκινης τετράγωνης επιφάνειας, πλευράς τουλάχιστον 25 mm, το δε σύνολο διαγράφεται από τις δύο διαγωνίους του τετραγώνου.

**ΠΕΜΠΤΟ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**  
**(Κανονισμός 9(1))**

**ΣΗΜΑΝΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ CE**

Η σήμανση συμμόρφωσης CE αποτελείται από το ακρωνύμιο "CE" σύμφωνα με την ακόλουθη γραφική απεικόνιση:



Σε περίπτωση σμίκρυνσης ή μεγέθυνσης της σήμανσης συμμόρφωσης CE, οι αναλογίες που προκύπτουν από την πιο πάνω βαθμολογημένη γραφική απεικόνιση πρέπει να τηρούνται.

Τα διάφορα στοιχεία της σήμανσης συμμόρφωσης CE πρέπει να έχουν την ίδια ή σχεδόν την ίδια κατακόρυφη διάσταση, που δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 5 mm.