



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟ
ΤΗΣ ΕΠΙΣΗΜΗΣ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑΣ ΤΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ
 Αρ. 2357 της 27ης ΟΚΤΩΒΡΙΟΥ 1988
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΠΡΑΞΕΙΣ

ΜΕΡΟΣ Ι

Κανονιστικές Διοικητικές Πράξεις

Αριθμός 250

Ο περί Κυπριακών Προτύπων και Ελέγχου Ποιότητας (Καθορισμένα Πρότυπα — Δέκατη Πέμπτη Σειρά) Κανονισμός του 1988, ο οποίος εκδόθηκε από τον Υπουργό Εμπορίου και Βιομηχανίας με βάση τα άρθρα 9 και 23(3)(ε) του περί Κυπριακών Προτύπων και Ελέγχου Ποιότητας Νόμου του 1975 έως 1983, που κατατέθηκε στη Βουλή των Αντιπροσώπων, εγκρίθηκε από αυτή και δημοσιεύεται στην επίσημη εφημερίδα της Δημοκρατίας.

**ΟΙ ΠΕΡΙ ΚΥΠΡΙΑΚΩΝ ΠΡΟΤΥΠΩΝ ΚΑΙ ΕΛΕΓΧΟΥ
 ΠΟΙΟΤΗΤΟΣ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 1975 ΕΩΣ 1983**

Κανονισμοί δυνάμει των άρθρων 9 και 23(3)(ε)

Ο Υπουργός Εμπορίου και Βιομηχανίας, ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται από τα άρθρα 9 και 23(3)(ε) των περί Κυπριακών Προτύπων και Ελέγχου Ποιότητας Νόμων του 1975 έως 1983, εκδίδει τον ακόλουθο Κανονισμό:

68 του 1975
6 του 1977
16 του 1983.

1. Ο παρών Κανονισμός θα αναφέρεται ως ο περί Κυπριακών Προτύπων και Ελέγχου Ποιότητας (Καθορισμένα Πρότυπα — Δέκατη Πέμπτη Σειρά) Κανονισμός του 1988. Συνοπτικός τίτλος.
2. Για λόγους δημόσιου συμφέροντος το Κυπριακό Πρότυπο CYS 174:1987 — Προδιαγραφή για Σπίρτα Ασφάλειας καθορίζεται ως Πρότυπο το οποίο θα εφαρμόζεται χωρίς εξαίρεση σ' ολόκληρη τη Δημοκρατία και ουδείς θα δύναται, εκτός αν το εμπόρευμα ή το υλικό συμμορφώνεται προς τους όρους του Προτύπου, να κατασκευάζει, εισάγει, πωλεί ή άλλως πως εμπορεύεται εμπόρευμα ή υλικό, το οποίο καλύπτεται από το Πρότυπο αυτό. Καθορισμός Κυπριακού Προτύπου για Σπίρτα Ασφάλειας.
3. Η ισχύς του παρόντος Κανονισμού αρχίζει από την 1η Απριλίου, 1989. Έναρξη ισχύος.

Κυκριακό Πρότυκο για Σκέρτα Ασφαλείας

Πρόλογος

Το πρότυκο αυτό έχει ετοιμασθεί από την Τεχνική Επιτροπή Προτύπων για τα Σκέρτα Ασφαλείας, CYS TC/41, του Κυκριακού Οργανισμού Προτύπων και Ελέγχου Ποιότητας.

Για την προετοιμασία του προτύπου η Τεχνική Επιτροπή έλαβε υπόψη της τα πρότυκα Διεθνών Οργανισμών Προτύπων, διεθνή βιβλιογραφία καθώς και την πρακτική που χρησιμοποιείται στην Κύπρο για την παρασκευή των σκέρτων.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΓΙΑ ΣΠΙΡΤΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

1. ΣΚΟΠΟΣ

Με το πρότυκο αυτό καθορίζονται οι τεχνικές προδιαγραφές για την κατασκευή των σκέρτων ασφαλείας.

2. ΟΡΙΣΜΟΙ

"Σκέρτα Ασφαλείας" είναι το κουτί αποτελούμενο από δύο μέρη, το εσωτερικό και το εξωτερικό με δύο στενές επιφάνειες κρούσης/τριβής και ορισμένο αριθμό σκερτόξυλων, τα οποία ανάβουν μόνο όταν τρίβονται στην επιφάνεια κρούσης/τριβής του κουτιού.

"Σκερτόξυλο" είναι το ξυλαράκι στο οποίο υπάρχει κεφαλή από εύπλαστο υλικό.

"Επιφάνεια Κρούσης/Τριβής" είναι η επιφάνεια που βρίσκεται στις δύο στενές πλευρές του εξωτερικού μέρους του κουτιού και αποτελείται από τέτοιο υλικό που όταν το σκερτόξυλο τριφτεί μόνο σ' αυτήν, να αναφλέγεται με ασφάλεια.

3. ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

3.1 Κουτί

3.1.1 Εξωτερικό μέρος του κουτιού

Κατασκευάζεται από ειδικό μαλακό ξύλο πάχους $0.7 \pm 0.1\text{mm}$, στο οποίο υπάρχει επικολλημένο χαρτί πλάτους 50mm και ειδικού βάρους $40-42\text{g/m}^2$, ή από χαρτόνι πάχους $0.40 - 0.50\text{mm}$, ειδικού βάρους $315-400\text{g/m}^2$.

Οι διαστάσεις του εξωτερικού κουτιού είναι:

μήκος: 53.0mm

πλάτος: 36.5mm

ύψος: 15.5mm

Επιτρέπονται διακυμάνσεις για όλες τις διαστάσεις μέχρι $\pm 1.0\text{mm}$.

Το υλικό στην επιφάνεια κρούσης/τριβής πρέπει να είναι καλά επικολλημένο και ομοιόμορφα εκστρωμένο. Η κάθε μια επιφάνεια κρούσης/τριβής πρέπει να έχει την ικανότητα να ανάψει όλα τα σκέρτα που υπάρχουν στο κουτί.

3.1.2 Εσωτερικό μέρος του κουτιού

Κατασκευάζεται όπως και το εξωτερικό μέρος του κουτιού είτε από ειδικό μαλακό ξύλο, είτε από χαρτόνι ειδικού βάρους $250-315\text{g/m}^2$, πάχους $0.35-0.45\text{mm}$.

Γι' αυτό το μέρος του κουτιού δεν προσδιορίζονται διαστάσεις. Το μέγεθος του πρέπει να είναι τέτοιο που να εισέρχεται και να εξέρχεται εύκολα από το εξωτερικό μέρος του κουτιού, χωρίς όμως να κέφτει από μόνο του.

3.1.3 Ετικέτα

Κατασκευάζεται από χαρτί του οποίου η ποιότητα δεν προσδιορίζεται από το πρότυπο τούτο. Η ετικέτα μπορεί επίσης να είναι εκτυπωμένη στο χαρτόνι ή στο ξύλο με το οποίο κατασκευάζεται το κουτί.

3.2 Σπικρτόξυλα

3.2.1 Ξυλαράκια

Τα ξυλαράκια πρέπει να κατασκευάζονται από υγιές, μαλακό ξύλο και να κόβονται στην κατεύθυνση των υλών του. Τα ξυλαράκια πρέπει να είναι ίσια, με λείες πλευρές και χωρίς εξογκώματα. Το μήκος τους να είναι $43 \pm 0.5\text{mm}$, η δε κάθετος τομή τους να έχει σχήμα τετραγώνου με πλευρές $2.1 \pm 0.1\text{mm}$.

Τα ξυλαράκια πρέπει να είναι εμποτισμένα με κατάλληλο αβλαβές υλικό, έτσι ώστε να αποφεύγεται η δημιουργία στέκτης καθώς και η διατήρηση του σπικρτόξυλου σε πυρακτωμένη κατάσταση μετά τη χρήση. Επίσης τα ξυλαράκια πρέπει να είναι εμβακτισμένα σε παραφύνη, τουλάχιστον κατά 6mm για εκείνα που έχουν κεφαλή μήκους 3mm , μετρώντας από το άκρο όπου βρίσκεται η κεφαλή, και 10mm για εκείνα που έχουν κεφαλή μήκους 5mm .

Ο αριθμός σπικρτόξυλων πρέπει να αναγράφεται στο κουτί και να μην είναι μικρότερος από 40. Ο μέσος όρος σπικρτόξυλων ανά κουτί, που υπολογίζεται από όλα τα κουτιά του δείγματος που λήφθηκε σύμφωνα με την παράγραφο 7.1, εκτρέπεται να είναι μικρότερος από τον αριθμό που αναγράφεται στο κουτί κατά 4% μόνο.

Τα σπικρτόξυλα πρέπει να τοποθετούνται στο κουτί όλα προς μία κατεύθυνση.

3.2.2 Κεφαλή των σπικρτόξυλων

Η κεφαλή των σπικρτόξυλων κατασκευάζεται από εύπλαστο υλικό και έχει μήκος από 3 μέχρι 5mm . Το εύπλαστο υλικό πρέπει να είναι τέτοιο που με τριβή του, μόνο στην ανώμαλη επιφάνεια κρούσης/τριβής του κουτιού με μερική πίεση, να ανάβει εύκολα, χωρίς να διασκορπίζονται διάπυρα σωματίδια, σπύρες ή στέκτη.

Απαγορεύεται η ύπαρξη φωσφόρου και αρσενικού ή ενώσεων τους στην κεφαλή των σπικρτόξυλων.

Οι κεφαλές των σπικρτών δεν πρέπει να αναφλέγονται όταν τρίβονται μεταξύ τους ή σε οποιαδήποτε άλλη εκτός από την επιφάνεια κρούσης/τριβής.

Οι κεφαλές των σπικρτών πρέπει να έχουν περίπου το ίδιο μέγεθος και σχήμα.

3.2.3 Γενικά χαρακτηριστικά των σπικρτών

Τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά των σπικρτόξυλων κατά το άναμμα για να θεωρείται ότι ανάβουν καλώς, είναι:

- Να ανάβουν ολοκληρωτικά μόνο κατά την τριβή τους στην επιφάνεια κρούσης/τριβής και να μην τρεισοβήνουν

- Να μη σκάζει το ξυλτρούκι τους
- Να μη διαχωρίζεται η κεφαλή τους από το ξυλτρούκι
- Να μην εκपुरσροτοούν, να εκτινάσσουν ή να αφήνουν πυρακτωμένα σωματίδια κατά τη διάρκεια ανάφλεξης τους· να μην παράγουν σημαντικό θόρυβο, μυρωδιά, ατμούς και καπνό παρά μόνο σε ελάχιστο βαθμό.
- Η φλόγα τους να είναι αρκετά μεγάλη και να μεταδίδεται ρυθμίγμορα και σταθερά στο στέλεχος του σκύρτου τουλάχιστο κατά τα 3/4 του μήκους του.
- Να μη μένουν τα σκύρτα πυρακτωμένα περισσότερο από 3 δευτερόλεπτα μετά το σβήσιμο της φλόγας.

Τα σκύρτα δεν πρέπει να αυτοαναφλέγονται όταν βρίσκονται στη θερμοκρασία των $170^{\circ} \pm 1^{\circ} \text{C}$ για δύο ώρες. (Μέθοδος Δοκιμής, 7.2.3).

Τα σκύρτα πρέπει να έχουν αντοχή στην υγρασία (Μέθοδος Δοκιμής, 7.2.4).

3.3 Διαφημιστικού ή οικογενειακού τύπου σκύρτα ασφαλείας σε κουτί.

Στην περίπτωση παραγωγής σκύρτων ασφαλείας διαφημιστικού ή οικογενειακού τύπου, οι διαστάσεις του κουτιού, των σκυρτόξυλων καθώς και η συσκευασία τους, μπορούν να διαφέρουν, αλλά κατουδένα λόγω δεν πρέπει να διαφέρουν στα άλλα απαιτούμενα χαρακτηριστικά. Το ελάχιστο ανεκτό μήκος σκυρτόξυλων είναι 40mm. Επίσης η εκιφάνεια κρούσης/τριβής μπορεί να περιοριστεί στη μια μόνο πλευρά και ο καθορισμένος αριθμός σκυρτόξυλων στο κουτί μπορεί να είναι μικρότερος από 40, μόνο στις περιπτώσεις διαφημιστικού τύπου σκύρτων ασφαλείας.

4. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Τα κουτιά σκύρτων ασφαλείας συσκευάζονται σε μικρά πακέτα (τεστέ), τα οποία περιέχουν 10 κουτιά. Για την κατασκευή αυτών των μικρών πακέτων χρησιμοποιείται ανθεκτικό περιτύλιγμα που να εκπιτρέπει άνετα το χειρισμό των.

Τα μικρά πακέτα συσκευάζονται για σκοπούς μεταφοράς σε κιβώτια που πρέπει να είναι αρκετά στερεά έτσι ώστε να αντέχουν στον έλεγχο σύμφωνα με το σημείο 7.3.1. και να επιτρέπουν άνετα τη μεταφορά τους.

Σε κάθε κιβώτιο μεταφοράς πρέπει να αναγράφεται ο αριθμός μικρών πακέτων που περιέχονται σ' αυτό.

5. ΣΗΜΑΝΣΗ

5.1 Στην ετικέτα κάθε κουτιού πρέπει να αναγράφονται τα πιο κάτω:

- Το όνομα του προϊόντος
- Το όνομα του παραγωγού ή της εταιρείας, καθώς και το εμπορικό σήμα της εταιρείας αν υπάρχει
- Η χώρα παραγωγής/προέλευσης
- Ο αριθμός των σκυρτόξυλων και να ακολουθεί, η λέξη "περίπου"
- Η ένδειξη "Μακριά από παιδιά." (Πρέπει να αναγράφεται με ευανάγνωστα και ανεξίτηλα γράμματα στην εξωτερική όψη του κουτιού).

5.2 Τα κουτιά σκύρτων ασφαλείας δεν πρέπει να έχουν σχήματα ή παραστάσεις όπως π.χ. μύκη-μάους κ.λ.κ) που να προκαλούν το ενδιαφέρον των παιδιών.

6. ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

6.1 Τα κιβώτια με τα σκίρτα ασφαλείας φυλάγονται σε αίθουσες με κανονική υγρασία που να μπορούν να αεριστούν εύκολα. Τα κιβώτια τοποθετούνται ανυψωμένα από το δάπεδο και σε απόσταση τουλάχιστο 10cm από τους τοίχους και 1m από την οροφή.

5.2 Στους αποθηκευτικούς χώρους δεν πρέπει να φυλάγονται μαζί με τα σκίρτα, υλικά που είναι εύφλεκτα.

6.3 Στις αποθήκες σκίρτων δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιούνται θερμάστρες πετρελαίου, υγραερίου ούτε και ηλεκτρικές συσκευές θέρμανσης με αντίσταση ή άλλος τρόπος θέρμανσης κατά τον οποίο παράγεται γυμνή φλόγα.

7. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

7.1 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία για τον έλεγχο της ποιότητας των σκίρτων ασφαλείας γίνεται με τυχαία εκλογή ορισμένου αριθμού σκίρτων από ορισμένο αριθμό καταταξιωμένων, ανάλογα με την ολική ποσότητα,

δηλ. από ποσότητα μέχρι 50 κιβωτίων λαμβάνονται δείγματα από 1 κιβώτιο

"	"	51-200	"	"	"	"	3	"
"	"	201-500	"	"	"	"	5	"
"	"	501-2000	"	"	"	"	7	"
"	"	2000 και άνω	"	"	"	"	10	"

Από κάθε κιβώτιο λαμβάνονται 2 μικρά πακέτα (τεστέ) σκίρτων και ελέγχονται όλα τα κουτιά σκίρτων που περιέχονται σ' αυτά.

7.2 Μέθοδοι Δοκιμών

7.2.1 Προετοιμασία του δείγματος για έλεγχο

Αφαιρείται το εξωτερικό μέρος του κουτιού και τοποθετούνται τόσο τα σκίρτα όσο και το κουτί σε χώρο με σχετική υγρασία $65 \pm 5\%$ και θερμοκρασία $27 \pm 2^\circ\text{C}$ για τουλάχιστο 24 ώρες.

7.2.2 Οπτική, Αριθμητική και Λειτουργική εξέταση

Εκτελούνται όλες οι οπτικές, αριθμητικές και λειτουργικές εξετάσεις σύμφωνα με την παράγραφο 3. "Χαρακτηριστικά Ποιότητας" και την παράγραφο 7.3. "Ανοχές".

7.2.3 Δοκιμή Αυτοανάφλεξης

Παίρνονται τυχαίως κέντε κουτιά σκίρτων που δεν εξετάστηκαν προηγουμένως, από το δείγμα που λήφθηκε σύμφωνα με το σημείο 7.1.

7.2.3.1 Συσκευή

- Μια ξύλινη σανίδα πάχους 22mm, ολικής επιφάνειας γύρω στα 645mm^2 η οποία έχει στο κέντρο μίαν οπή διμέτρου 25mm.

- Ένας φούρνος ζεστού αέρα που είναι εφοδιασμένος με παραθυράκι/παρατηρητήριο άνοιγμα για εξαερισμό, ανεμιστήρα για την κυκλοφορία του αέρα στο εσωτερικό του, καθώς και θερμοστάτη για τον έλεγχο της θερμοκρασίας μεταξύ των ορίων $95^\circ - 175^\circ$

7.2.3.2 Διαδικασία

- Τα σκληρόξυλα τοποθετούνται στην οπή της ξύλινης σανίδας μέχρις ότου γεμίσει τελείως και με τέτοιο τρόπο, έτσι ώστε, οι βίδες των σκέρτων να βρίσκονται στο ύψος εκέκεδο και οι κεφαλές των προς τα πάνω.
- Η σανίδα τοποθετείται σε οριζόντια θέση σε κίτωμα που είναι τοποθετημένο στο κέντρο του φούρνου και κλείνουμε το φούρνο.
- Η θερμοκρασία αφήνεται να ανεβεί στους $170^{\circ} \pm 1^{\circ}\text{C}$ και διατηρείται σ' αυτό το εκέκεδο για δύο ώρες.

7.2.3.3 Αποτέλεσμα

Η δοκιμή τελειώνει με επιτυχία αν κανένα από τα σκέρτα δεν αναφλεγεί.

7.2.4 Δοκιμή για την αντοχή των σκέρτων στην υγρασία

Παίρνονται τυχαίως 5 κουτιά σκέρτων ασφαλείας που δεν εξετάστηκαν προηγουμένως, από το δείγμα που λήφθηκε σύμφωνα με το σημείο 7.1 του κυρίου μέρους.

7.2.4.1 Συσκευή

- Ένας ξηραντήρας εσωτερικής διαμέτρου γύρω στα 250 mm και ύψους γύρω στα 300 mm
- Ένας δίσκος από πορσελάνη, πάχους 5mm ή από αλουμίνιο, πάχους 2mm, διαμέτρου 230^{mm} , ο οποίος έχει στην επιφάνεια του γύρω στις 160 οπές διαμέτρου 5mm.

7.2.4.2 Διαδικασία

- Η δοκιμή διεξάγεται σε περιβάλλο θερμοκρασίας $27 \pm 2^{\circ}\text{C}$ και σχετικής υγρασίας $65 \pm 5\%$.
- Στη συσκευή πρέπει να υπάρχει ικανοποιητική ποσότητα νερού, όπως φαίνεται στο σχήμα, Αρ.1, σελ. 7.
- Η συσκευή πρέπει να εγκλιματιστεί για περίοδο 8 τουλάχιστο ωρών πριν από τη διεξαγωγή του κειράματος.
- Τα κουτιά σκέρτων με το περιεχόμενο τους τοποθετούνται ανοικτά στον ξηραντήρα, όπως φαίνονται στο σχήμα, Αρ.1.
- Η συσκευή πρέπει να μένει ανοικτή για 15 λεπτά για να εκτραπεί ο ισοζυγισμός πίεσης και κατόπιν τούτου, κλείνουμε τη συσκευή για 24 ώρες. Κατά τη διάρκεια του κειράματος, η σχετική υγρασία που εκτραπεί στα ξηραντήρα, δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 85%.
- Όλα τα σκέρτα δοκιμάζονται/ανάβονται ένα-ένα.
- Ο χρόνος δοκιμής σ' αυτό το σημείο δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερος από 30 λεπτά.
- Μετρούνται τα σκέρτα που δεν ανάβουν ή τρεμοσβήνουν ή που εκτινάσσουν σωματίδια από τις κεφαλές των.

7.2.4.3 Υπολογισμός

$$\text{"Αντοχή στην υγρασία", (\%)} = \frac{N-M}{N} \times 100$$

όπου

N = ολικός αριθμός των σκληρόξυλων

M = ολικός αριθμός των σκληρόξυλων που τρεμοσβήνουν ή που δεν ανάβουν ή που εκτινάσσουν σωματίδια από τις κεφαλές των.

Το ελάχιστο αποδεκτό ποσοστό για την "αντοχή των σκέρτων στην υγρασία", είναι 60%.

7.3 Ανοχές

Συσκευασία

7.3.1 Κιβώτιο

Ελέγχεται οπτικά η εξωτερική εμφάνιση του κιβωτίου. Κιβώτια σε κακή κατάσταση δεν πρέπει να υπάρχουν πάνω από 10%.

Κάθε γεμάτο κιβώτιο πρέπει να αντέχει σε πτώση στην πλευρά του ανοίγματος, από ύψος 0.5m χωρίς να σκάσει.

7.3.2 Μικρά πακέτα (τεστέ)

Δεν επιτρέπεται καμιά ελαστικότητα στον καθορισμένο αριθμό των μικρών πακέτων (τεστέ) που περιέχονται στο κιβώτιο. Δεν επιτρέπεται να περιέχει το κιβώτιο πάνω από 10% μικρά πακέτα σε μη καλή κατάσταση.

7.3.3 Κουτιά σκίρτων ασφαλείας

Δεν επιτρέπεται καμιά ελαστικότητα στον αριθμό κουτιών σκίρτων ασφαλείας στο μικρό πακέτο.

7.3.4 Ο αριθμός σκιρτόξυλων στο κουτί πρέπει να είναι σύμφωνα με το σημείο 3.2.1

Γενικά χαρακτηριστικά ποιότητας

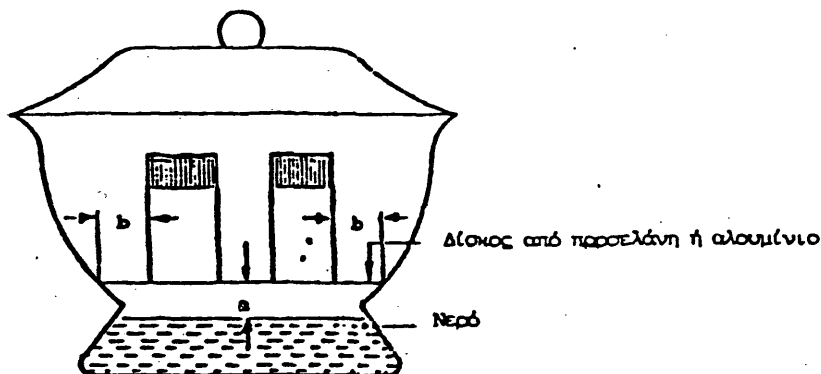
7.3.5 Ο αριθμός των σκιρτόξυλων χωρίς κεφαλή ή που ανόβουν κακώς δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερος από 5%. Ο έλεγχος γίνεται πάνω σε όλα τα σκίρτα του δείγματος που λήφθηκε σύμφωνα με το σημείο 7.1, εκτός εκείνων που χρησιμοποιούνται για τη δοκιμή 7.2.4.

7.3.6 Σπασμένα σκιρτόξυλα δεν πρέπει να υπάρχουν πάνω από 2%. Ο έλεγχος γίνεται πάνω στο 10% του δείγματος που λήφθηκε και το λιγότερο πάνω σε 10 κουτιά.

7.3.7 Μη εμβακτισμένα σε παραφύνη σκιρτόξυλα δεν επιτρέπονται. Ο έλεγχος γίνεται πάνω στο 5% του δείγματος και το λιγότερο πάνω σε 3 κουτιά σκίρτων.

7.3.8 Εκαναληπτικός έλεγχος

Στην περίπτωση που γίνεται ο έλεγχος των κλωπών χαρακτηριστικών και δε λαμβάνονται ικανοποιητικά αποτελέσματα, γίνεται εκαναληπτικός έλεγχος πάνω σε δικλάσια κοσότητα δειγμάτων για τη συγκεκριμένη ιδιότητα. Εάν και πάλι ληφθούν μη ικανοποιητικά αποτελέσματα, τότε, ολόκληρη η κοσότητα να απορρίπτεται.



Σχέδιο Αρ. 1. - Συσκευή Ξηραντήρα

$a=25mm$

$b=15mm$

Οι πιο κάτω Οργανισμοί, Οργανώσεις και Τμήματα Υπουργείων συμμετείχαν στην Τεχνική Επιτροπή για την ετοιμοσία του Προτύπου:

Βιομηχανία Σπύρων

Εισαγωγείς Σπύρων (ΚΕΒΕ)

Κυπριακός Σύνδεσμος Καταναλωτών

Γενικό Χημείο του Κράτους, Υπουργείο Υγείας

Πυροσβεστική Υπηρεσία